

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2018年2月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃烧ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2018/2/1	1,141	1,137	0	0	0	222	62	
2018/2/2	1,136	1,133	0	0	0	222	62	
2018/2/3	1,140	1,135	0	0	0	221	61	
2018/2/4	1,122	1,107	0	0	0	230	62	
2018/2/5	1,075	1,067	1	0	0	230	61	
2018/2/6	1,081	1,073	1	1	1	230	61	
2018/2/7	1,087	1,077	1	1	1	231	61	
2018/2/8	1,124	1,121	1	1	1	223	61	
2018/2/9	1,130	1,127	2	1	1	223	61	
2018/2/10	1,156	1,152	2	1	2	223	62	
2018/2/11	1,155	1,147	2	1	2	224	61	
2018/2/12	1,130	1,127	1	1	1	224	60	
2018/2/13	1,126	1,123	2	1	1	221	60	
2018/2/14	1,120	1,115	2	1	2	221	60	
2018/2/15	1,113	1,109	2	1	2	221	60	
2018/2/16	1,149	1,144	2	1	1	226	62	
2018/2/17	1,148	1,144	1	1	1	219	61	
2018/2/18	1,145	1,141	1	1	1	221	61	
2018/2/19	1,139	1,138	1	1	1	221	61	
2018/2/20	1,139	1,135	1	1	1	221	61	
2018/2/21	1,140	1,136	1	1	1	228	62	
2018/2/22	1,140	1,136	1	1	1	225	62	
2018/2/23	1,133	1,129	1	0	1	221	61	
2018/2/24	1,139	1,134	1	0	1	222	61	
2018/2/25	1,148	1,143	1	1	1	222	61	
2018/2/26	1,054	1,049	2	1	1	210	60	
2018/2/27	1,100	1,097	2	1	1	225	61	
2018/2/28	1,130	1,123	2	1	2	220	59	
平均	1,126	1,121	1	1	1	223	61	

月間の総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油:54.0 T/M
----------	---------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	採取場所						
	煙道		乾きガス量 Nm ³ /hr				※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎